SCHALUNG
Vermessungsbericht

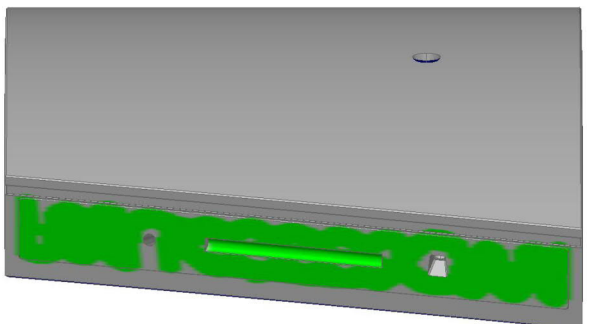
Schalung

Steintyp - Schalungsnummer: -
Kontrollmessung: 1
Messgerät: Leica AT960 + T-Probe
Vermessungsdatum: -

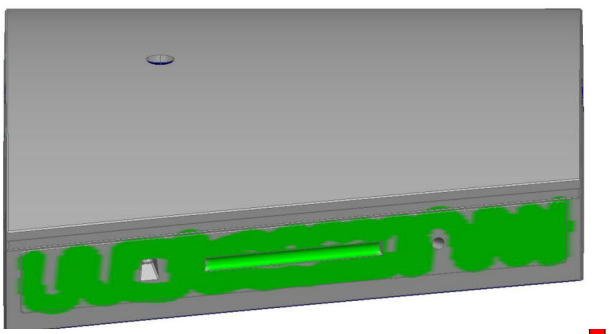
Auftraggeber: -
Projekt: -
Messtechniker: Michael Gröbner
Einheiten: Millimeter (mm)

Einzelpunktabweichung

Längsfuge 1

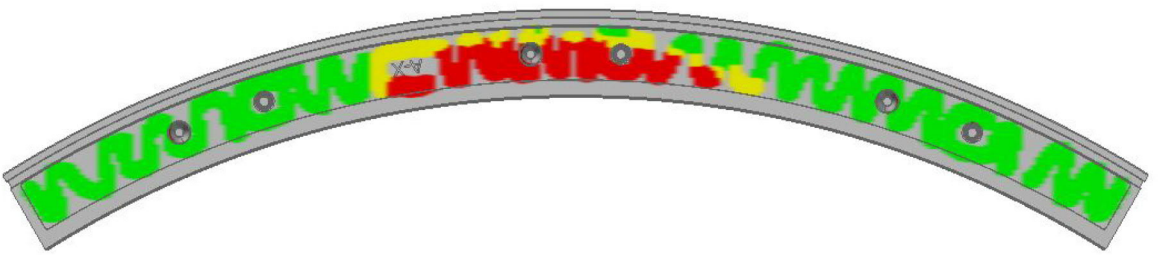


Längsfuge 2



Ringfuge 1 (hinten)

Ringfuge 2 (vorne)



SCHALUNG
Vermessungsbericht

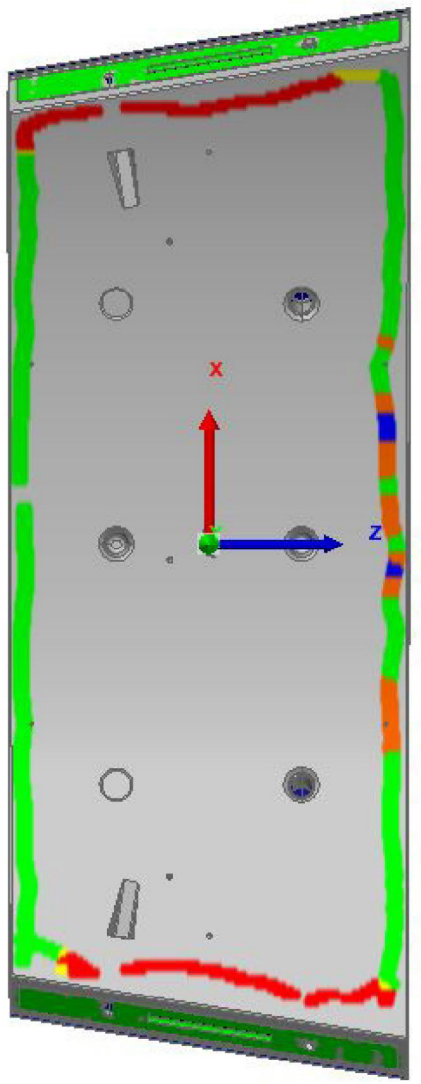
Schalung

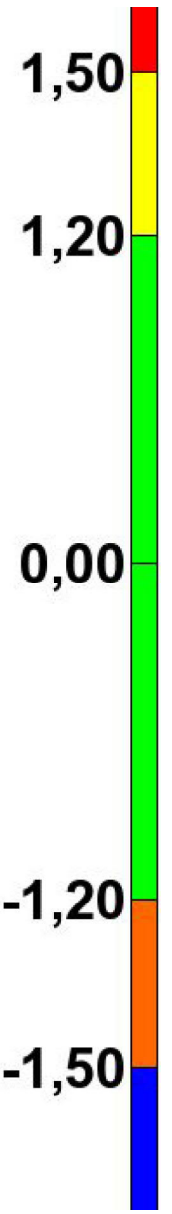
Steintyp - Schalungsnummer: -
Kontrollmessung: 1
Messgerät: Leica AT960 + T-Probe
Vermessungsdatum: -

Auftraggeber: -
Projekt: -
Messtechniker: Michael Gröbner
Einheiten: Millimeter (mm)

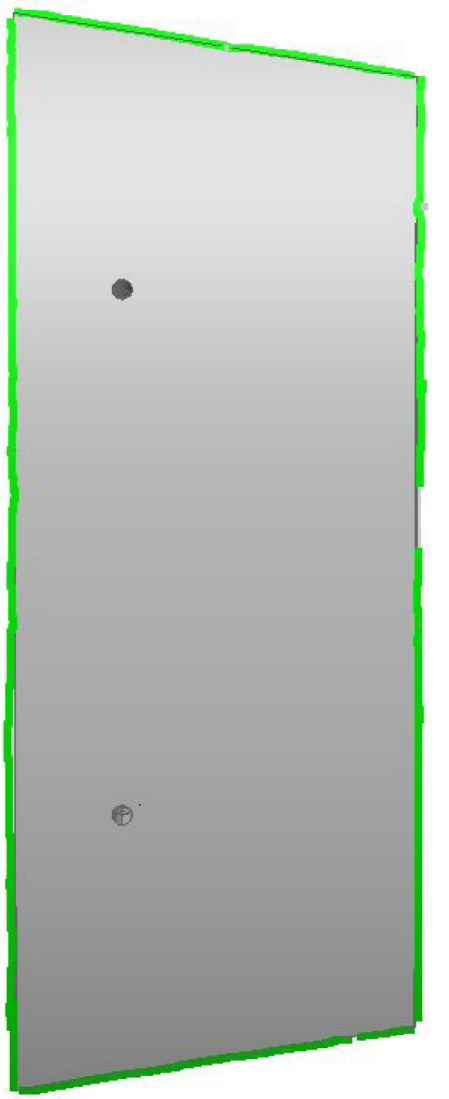
Einzelpunktabweichung

Innenmantel





Außenmantel



SCHALUNG
Vermessungsbericht

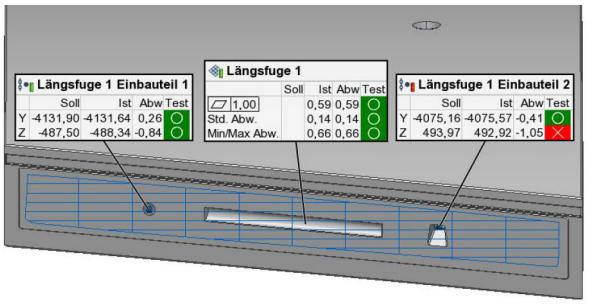
Schalung

Steintyp - Schalungsnummer: -
Kontrollmessung: 1
Messgerät: Leica AT960 + T-Probe
Vermessungsdatum: -

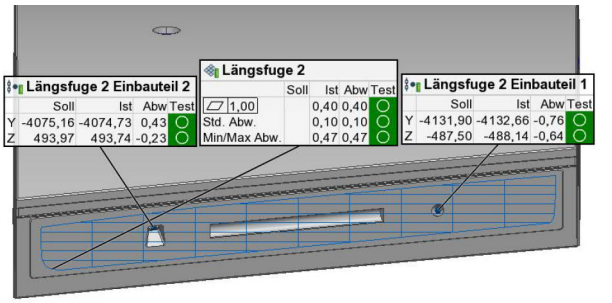
Auftraggeber: -
Projekt: -
Messtechniker: Michael Gröbner
Einheiten: Millimeter (mm)

Einbauteile

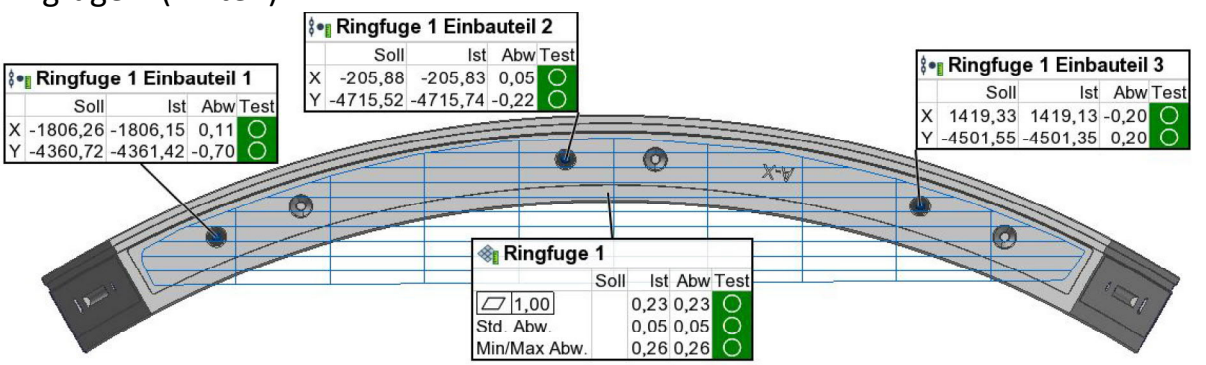
Längsfuge 1



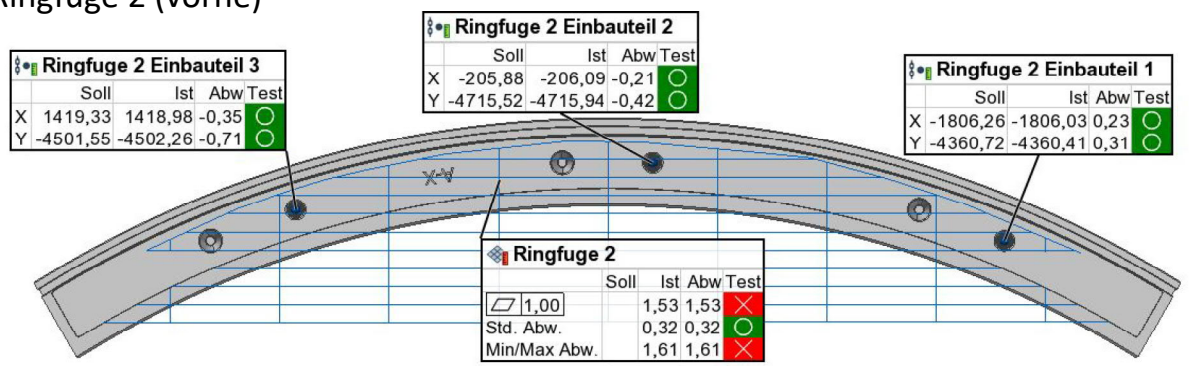
Längsfuge 2



Ringfuge 1 (hinten)



Ringfuge 2 (vorne)



SCHALUNG
Vermessungsbericht

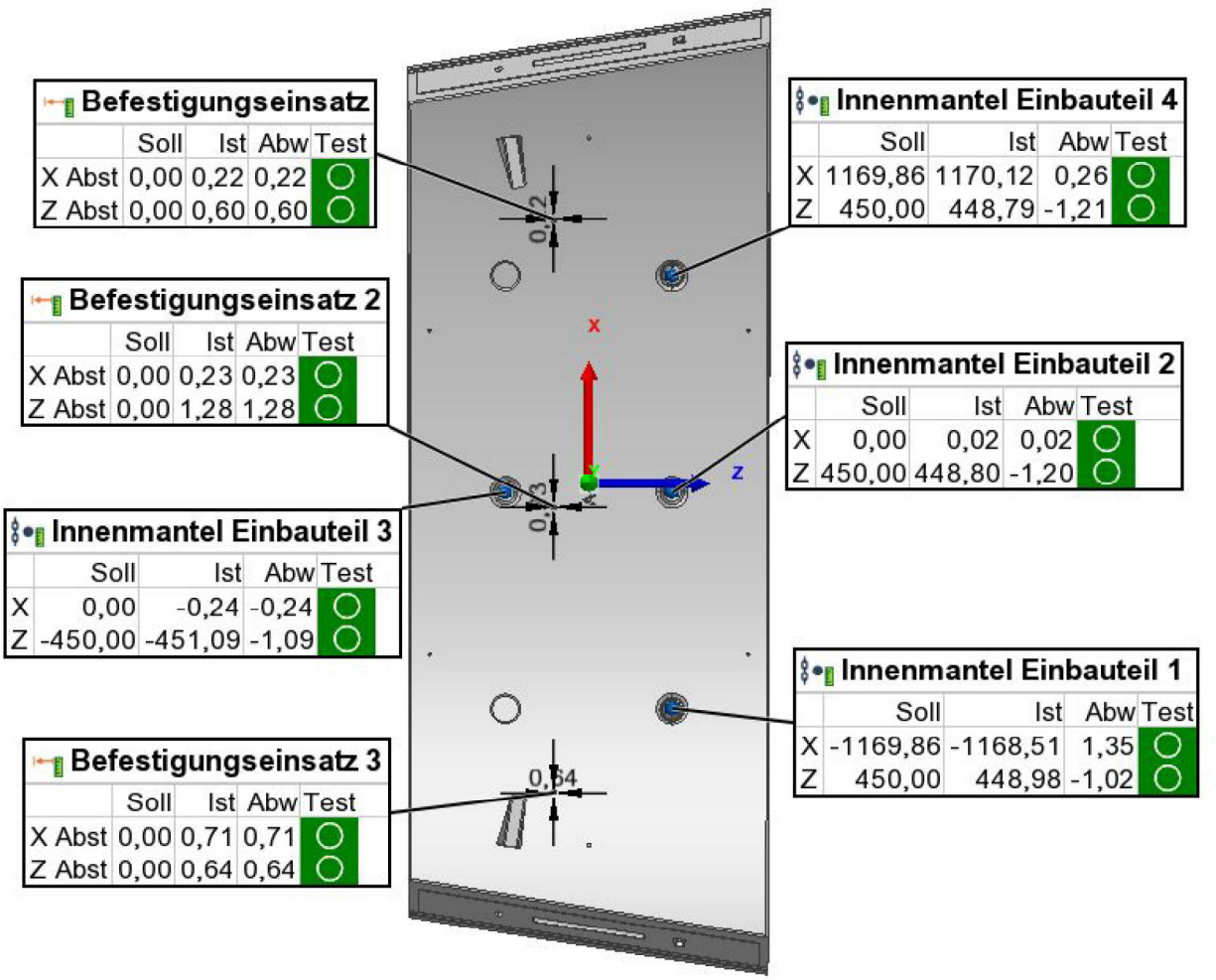
Schalung

Steintyp - Schalungsnummer: -
Kontrollmessung: 1
Messgerät: Leica AT960 + T-Probe
Vermessungsdatum: -

Auftraggeber: -
Projekt: -
Messtechniker: Michael Gröbner
Einheiten: Millimeter (mm)

Einbauteile

Innenmantel



Befestigungseinsatz

	Soll	Ist	Abw	Test
X Abst	0,00	0,22	0,22	○
Z Abst	0,00	0,60	0,60	○

Befestigungseinsatz 2

	Soll	Ist	Abw	Test
X Abst	0,00	0,23	0,23	○
Z Abst	0,00	1,28	1,28	○

Innenmantel Einbauteil 3

	Soll	Ist	Abw	Test
X	0,00	-0,24	-0,24	○
Z	-450,00	-451,09	-1,09	○

Befestigungseinsatz 3

	Soll	Ist	Abw	Test
X Abst	0,00	0,71	0,71	○
Z Abst	0,00	0,64	0,64	○

Innenmantel Einbauteil 4

	Soll	Ist	Abw	Test
X	1169,86	1170,12	0,26	○
Z	450,00	448,79	-1,21	○

Innenmantel Einbauteil 2

	Soll	Ist	Abw	Test
X	0,00	0,02	0,02	○
Z	450,00	448,80	-1,20	○

Innenmantel Einbauteil 1

	Soll	Ist	Abw	Test
X	-1169,86	-1168,51	1,35	○
Z	450,00	448,98	-1,02	○

SCHALUNG
Vermessungsbericht

Schalung

Steintyp - Schalungsnummer: -
Kontrollmessung: 1
Messgerät: Leica AT960 + T-Probe
Vermessungsdatum: -

Auftraggeber: -
Projekt: -
Messtechniker: Michael Gröbner
Einheiten: Millimeter (mm)

Einbauteile

Name	Prüfmerkmal	Soll	Ist	Tol	Abw	Test	Abw zu Tol
• Ringfuge 1 Einbauteil 1	X	-1806,26	-1806,15	±1,00	0,11	i.O.	
	Y	-4360,72	-4361,42	±1,00	-0,70	i.O.	
• Ringfuge 1 Einbauteil 2	X	-205,88	-205,83	±1,00	0,05	i.O.	
	Y	-4715,52	-4715,74	±1,00	-0,22	i.O.	
• Ringfuge 1 Einbauteil 3	X	1419,33	1419,13	±1,00	-0,20	i.O.	
	Y	-4501,55	-4501,35	±1,00	0,20	i.O.	
• Ringfuge 2 Einbauteil 1	X	-1806,26	-1806,03	±1,00	0,23	i.O.	
	Y	-4360,72	-4360,41	±1,00	0,31	i.O.	
• Ringfuge 2 Einbauteil 2	X	-205,88	-206,09	±1,00	-0,21	i.O.	
	Y	-4715,52	-4715,94	±1,00	-0,42	i.O.	
• Ringfuge 2 Einbauteil 3	X	1419,33	1418,98	±1,00	-0,35	i.O.	
	Y	-4501,55	-4502,26	±1,00	-0,71	i.O.	
• Längsfuge 1 Einbauteil 1	Y	-4131,90	-4131,64	±1,00	0,26	i.O.	
	Z	-487,50	-488,34	±1,00	-0,84	i.O.	
• Längsfuge 1 Einbauteil 2	Y	-4075,16	-4075,57	±1,00	-0,41	i.O.	
	Z	493,97	492,92	±1,00	-1,05	n.i.O.	-0,05
• Längsfuge 2 Einbauteil 1	Y	-4131,90	-4132,66	±1,00	-0,76	i.O.	
	Z	-487,50	-488,14	±1,00	-0,64	i.O.	
• Längsfuge 2 Einbauteil 2	Y	-4075,16	-4074,73	±1,00	0,43	i.O.	
	Z	493,97	493,74	±1,00	-0,23	i.O.	
• Innenmantel Einbauteil 1	X	-1169,86	-1168,51	±2,00	1,35	i.O.	
	Z	450,00	448,98	±2,00	-1,02	i.O.	
• Innenmantel Einbauteil 2	X	0,00	0,02	±2,00	0,02	i.O.	
	Z	450,00	448,80	±2,00	-1,20	i.O.	
• Innenmantel Einbauteil 3	X	0,00	-0,24	±2,00	-0,24	i.O.	
	Z	-450,00	-451,09	±2,00	-1,09	i.O.	
• Innenmantel Einbauteil 4	X	1169,86	1170,12	±2,00	0,26	i.O.	
	Z	450,00	448,79	±2,00	-1,21	i.O.	
Befestigungseinsatz	X Abstand	0,00	0,22	±2,00	0,22	i.O.	
	Z Abstand	0,00	0,60	±2,00	0,60	i.O.	
Befestigungseinsatz 2	X Abstand	0,00	0,23	±1,50	0,23	i.O.	
	Z Abstand	0,00	1,28	±1,50	1,28	i.O.	
Befestigungseinsatz 3	X Abstand	0,00	0,71	±2,00	0,71	i.O.	
	Z Abstand	0,00	0,64	±2,00	0,64	i.O.	

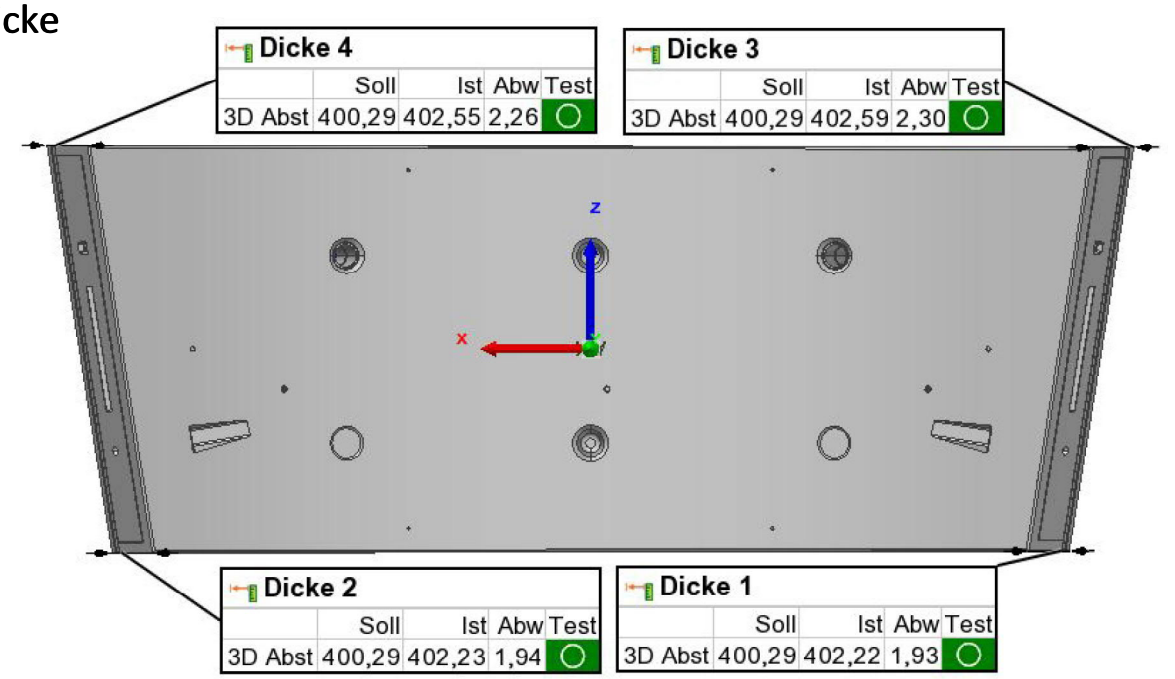
SCHALUNG
Vermessungsbericht

Schalung

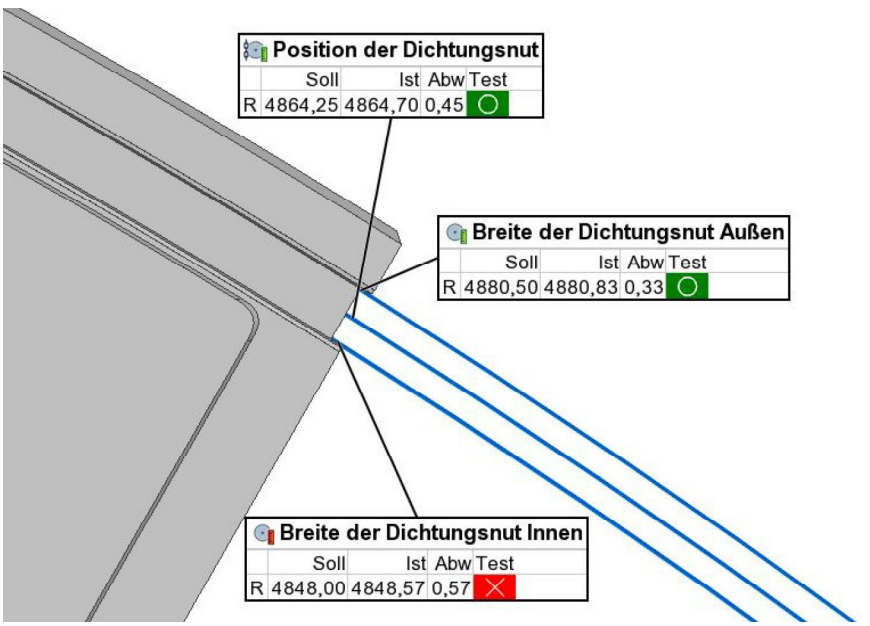
Steintyp - Schalungsnummer: -
Kontrollmessung: 1
Messgerät: Leica AT960 + T-Probe
Vermessungsdatum: -

Auftraggeber: -
Projekt: -
Messtechniker: Michael Gröbner
Einheiten: Millimeter (mm)

Dicke



Dichtungsnut



TÜBBING

VERMESSUNGSBERICHT

TRIGONOS® MOBILE 3D-MESSTECHNIK

Tübbing

Steintyp - Schalungsnummer:		Auftraggeber:	
Kontrollmessung:		Projekt:	
Messgerät:	Leica AT960 LR	Messtechniker:	Michael Gröbner
Vermessungsdatum:		Einheiten:	Millimeter (mm)

Abmessungen

	Soll	Ist	Tol.	Abweichung
Tübbingbreite links	1691.05	1691.35	± 0.50	-0.30
Tübbingbreite rechts	1704.53	1705.02	± 0.50	-0.49
Tübbingdicke	250.00	249.91	± 6.00	0.09
Tübbingbogenlänge hinten	3161.02	3161.46	± 1.00	-0.44
Tübbingbogenlänge vorne	4025.40	4025.83	± 1.00	-0.43
Innenradius	3135.00	3135.60	± 1.00	-0.60
Außenradius	3385.00	3385.51	± 5.00	-0.51

Längsfugentoleranzen

	Tol.	Abweichung
Längsfugenkonizität links	± 0.55	0.32
Längsfugenkonizität rechts	± 0.55	-0.36
Verschränkung links	± 0.30	-0.17
Verschränkung rechts	± 0.30	-0.22

Ebenheit

		Tol.	Abweichung
Längsfugenebenheit	links	± 0.50	0.31
	rechts	± 0.50	0.25
Ringfugenebenheit	vorne	± 0.50	0.18
	hinten	± 0.50	0.17

Dichtungsnut

	Ringfuge vorne				Ringfuge hinten			
	Soll	Ist	Tol.	Abweichung	Soll	Ist	Tol.	Abweichung
Breite	20.00	20.23	± 0.50	-0.23	20.00	20.27	± 0.50	-0.27
Tiefe	6.50	6.60	± 0.50	-0.10	6.50	6.58	± 0.50	-0.08
Achsenradius	3355.00	3355.08	± 0.50	-0.08	3355.00	3355.11	± 0.50	-0.11

	Längsfuge links				Längsfuge rechts			
	Soll	Ist	Tol.	Abweichung	Soll	Ist	Tol.	Abweichung
Breite	20.00	20.17	± 0.50	-0.17	20.00	20.16	± 0.50	-0.16
Tiefe	6.50	6.40	± 0.50	0.10	6.50	6.40	± 0.50	0.10

Einbauteile Ringfugen (Pos. 2)

	Tol.	Abweichung
Connector FEM hinten links	± 0.50	0.56
Connector FEM hinten rechts	± 0.50	0.47
Connector FEM vorne links	± 0.50	0.47
Connector FEM vorne rechts	± 0.50	0.80

Einbauteile Längsfuge (Pos. 7)

	Tol.	Abweichung
Socket T25x140 vorne links	± 0.50	0.86
Socket T25x140 vorne rechts	± 0.50	0.68

Einbauteile Innenmantel (Pos. 3, Pos. 6)

	Tol.	Abweichung
Injektionssystem 120mm links	± 0.50	0.48
Injektionssystem 120mm mitte	± 0.50	1.87
Injektionssystem 120mm rechts	± 0.50	3.41
Socket M16 1	± 0.50	1.06
Socket M16 2	± 0.50	1.77